



**Comune di  
FILAGO**

**Provincia di BERGAMO**

**MANUTENZIONE STRAORDINARIA DELLA PASSERELLA  
PEDONALE SUL FIUME BREMBO DEI COMUNI DI  
FILAGO (BG) E OSIO SOPRA (BG)**

PROGETTO DEFINITIVO

**ELENCO PREZZI UNITARI**

(ai sensi del DPR 207/2010 art. 32)

Rev	Revisore	Oggetto revisione	Data
0	Ing. Costante Bonacina	Progetto definitivo	13/09/2019

Il RUP	Il Progettista
L'impresa Affidataria	Il Coordinatore per la progettazione



# ELENCO PREZZI UNITARI

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	P R E Z Z O UNITARIO
Nr. 1 1C.01.040.0 110.b	Perforazioni su elementi lapidei eseguite con idonea attrezzatura a sola rotazione a velocità ridotta, a qualsiasi altezza, profondità e giacitura, per spinottature, cuciture, legamenti murari, tirantature, iniezioni, canalizzazioni. Comprese assistenze murarie, opere provvisionali, piani di lavoro, apparecchi guida, pulizia del perforo, allontanamento macerie: - con diametro da 21 a 35 mm euro (quarantaquattro/64)	m	44,64
Nr. 2 1C.01.040.0 120.b	Perforazioni su conglomerati cementizi eseguite con idonea attrezzatura a sola rotazione a velocità ridotta, a qualsiasi altezza, profondità e giacitura, per spinottature, cuciture, legamenti murari, tirantature, iniezioni, canalizzazioni. Comprese assistenze murarie, opere provvisionali, piani di lavoro, apparecchi guida, pulizia del perforo, allontanamento macerie: - con diametro da 21 a 35 mm euro (quarantaquattro/42)	m	44,42
Nr. 3 1C.01.040.0 120.e	Perforazioni su conglomerati cementizi eseguite con idonea attrezzatura a sola rotazione a velocità ridotta, a qualsiasi altezza, profondità e giacitura, per spinottature, cuciture, legamenti murari, tirantature, iniezioni, canalizzazioni. Comprese assistenze murarie, opere provvisionali, piani di lavoro, apparecchi guida, pulizia del perforo, allontanamento macerie: - con diametro da 91 a 110 mm euro (settantasei/49)	m	76,49
Nr. 4 1C.01.110.0 100.c	Demolizione di massetti e sottofondi in conglomerato cementizio anche leggermente armato, per pavimentazioni esterne, platee e similari, eseguita con l'ausilio di qualsiasi mezzo meccanico o manuale, compresa la movimentazione nel cantiere con qualsiasi mezzo, il carico ed il trasporto alle discariche autorizzate: - spessore oltre 18,1 cm euro (sessanta/36)	m <sup>3</sup>	60,36
Nr. 5 1C.01.150.0 050.b	Rimozione di parapetti in ferro, di qualunque natura, forma e dimensione: - con carico e trasporto ad impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica. euro (nove/10)	m <sup>2</sup>	9,10
Nr. 6 1C.02.050.0 010.c	Scavo di sbancamento con mezzi meccanici, a qualunque profondità, di materiali di qualsiasi natura e consistenza, asciutti, bagnati, melmosi, esclusa la roccia, inclusi i trovanti rocciosi o i relitti di murature fino a 0.750 m <sup>3</sup> . Compreso lo spianamento e la configurazione del fondo anche a gradoni, la profilatura di pareti e scarpate; le sbadacchiature ove occorrenti; le opere provvisionali di segnalazione e protezione. - con carico e trasporto agli impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica autorizzata, di materiale non reimpiegabile, esclusi eventuali oneri di smaltimento, euro (dieci/11)	m <sup>3</sup>	10,11
Nr. 7 1C.02.150.0 010.b	Scavo a sezione obbligata eseguito a mano di materie di qualsiasi natura e consistenza: - fino alla profondità di 0,80 m, con carico e trasporto ad impianti di stoccaggio, di recupero o a discarica; euro (settantadue/01)	m <sup>3</sup>	72,01
Nr. 8 1C.02.350.0 020.a	Rinterro di scavi eseguito a mano, compreso spianamenti, costipazione a strati non superiori a 50 cm, bagnatura e ricarichi: - con materiale di scavo depositato a bordo scavo euro (venticinque/30)	m <sup>3</sup>	25,30
Nr. 9 1C.04.010.0 020.b	Fondazioni in conglomerato cementizio realizzate mediante getto, con l'ausilio di gru o qualsiasi altro mezzo di movimentazione, di calcestruzzo confezionato in betoniera, con inerti ad assortimento granulometrico adeguato alla particolare destinazione del getto diametro massimo 32 mm, consistenza S3, compresa la vibratura, esclusi ferro e casseri; resistenza: - C28/35 - esposizione XC1 o XC2 euro (centoquarantasette/49)	m <sup>3</sup>	147,49
Nr. 10 1C.04.020.0 020.c	Fondazioni (plinti, travi rovesce, platee) realizzate mediante getto di calcestruzzo preconfezionato a prestazione garantita, con l'ausilio di gru o qualsiasi altro mezzo di movimentazione, Diametro max degli aggregati 32 mm, consistenza S5, esclusi ferro e casseri; classe di resistenza - classe di esposizione:- C28/35 - XA1 euro (centoquarantasette/72)	m <sup>3</sup>	147,72
Nr. 11 1C.04.400.0 010.a	Casseforme per getti in calcestruzzo, eseguite fino a 4,50 m dal piano d'appoggio, con impiego di pannelli di legno lamellare, comprese armature di sostegno, disarmante, manutenzione e disarmo: - per fondazioni, plinti, travi rovesce, platee euro (quindici/25)	m <sup>2</sup>	15,25
Nr. 12 1C.04.450.0 010.a	Acciaio tondo in barre nervate per cemento armato con caratteristiche rispondenti alla norma UNI EN 10080 e prodotto con sistemi di controllo di produzione in stabilimento di cui al D.M.17/01/2018, in opera compresa lavorazione, posa, sormonti, sfrido, legature; qualità: - B450C euro (uno/42)	kg	1,42

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 13 1C.04.600.0 010.c	Ancoraggi, fissaggi, inghisaggi, intasamenti con betoncino epossidico a base di resina epossidica bicomponente ed aggregati silicei di opportuna granulometria ed in corretto rapporto di peso in relazione all'impiego, provvisto di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali richiesti dalla norma EN 1504-6 (prodotti per ancoraggio) : - betoncino epossidico bicomponente con inerti selezionati ed additivi, per ancoraggi speciali euro (diciannove/25)	dm <sup>3</sup>	19,25
Nr. 14 1C.08.300.0 010	Pavimento in battuto di cemento costituito da sottofondo in calcestruzzo a 200 kg di cemento, spessore fino a 8 cm, compresa formazione di giunti a grandi riquadri, cappa superiore in malta a 500 kg di cemento spessore 2 cm e spolvero di puro cemento, lisciata e bocciardata. euro (trenta/39)	m <sup>2</sup>	30,39
Nr. 15 1C.22.080.0 030.a	Manufatti diversi eseguiti su ordinazione specifica, con l'impiego di profilati, sagomati di qualsiasi tipo, lamiere pressopiegate, da impiegarsi anche come parti decorative; in opera, compresi gli accessori, l'assistenza muraria e i piani di lavoro interni: - in ferro euro (sei/82)	kg	6,82
Nr. 16 1C.22.100.0 010.a	Sovrapprezzo per zincatura di carpenteria metallica: - a caldo  euro (uno/02)	kg	1,02
Nr. 17 1C.24.050.0 060	Pulizia di croste nere e patine biologiche da materiali lapidei sedimentari, travertino, marmo, ceppo, cementi decorativi, con prodotto a base di E.D.T.A., bicarbonato d'ammonio, sostanze alcaline e tensioattive, con lavaggio finale. Compresi piani di lavoro interni ed assistenze murarie; esclusi i ponteggi esterni. euro (cinque/86)	m <sup>2</sup>	5,86
Nr. 18 1C.24.050.0 070	Neutralizzazione di sali, di prodotti incoerenti, patine biologiche con prodotto a base di acidi minerali applicato su superfici in mattoni, ceppo, travertino, cementi decorativi. Compresi piani di lavoro interni ed assistenze murarie; esclusi i ponteggi esterni. euro (sei/88)	m <sup>2</sup>	6,88
Nr. 19 1C.24.100.0 020.f	Trattamento di superfici, prima di eseguire rasature, stuccature o pitturazioni, compresi piani di lavoro interni ed assistenze murarie. Con applicazione a rullo o pennello di: - fondo a base di una miscela di microemulsioni polisilossaniche ed acriliche in grado di penetrare in profondità nel supporto consolidandolo ed omogeneizzandone l'assorbimento (p.s. 1 kg/l, resa 0,2 - 0,3 l/m <sup>2</sup> ) euro (due/99)	m <sup>2</sup>	2,99
Nr. 20 1C.24.180.0 020	Finitura di superfici in calcestruzzo con due riprese di pittura elastomerica a base di resine, inerti selezionati, additivi, pigmenti inorganici (p.s. 1,4 kg/l - resa 0,60 l/m <sup>2</sup> per due o tre mani), provvista di marcatura CE e conforme ai requisiti prestazionali definiti dalla EN 1504-2, per tipologia di prodotto C (rivestimenti) Compresi piani di lavoro ed assistenze murarie. euro (nove/89)	m <sup>2</sup>	9,89
Nr. 21 1C.24.180.0 040.a	Protezione idrorepellente con prodotto a base di resine silossaniche in soluzione ad elevata impregnazione eseguita a più mani fino a saturazione del supporto. Compresi piani di lavoro ed assistenze murarie. Eseguita: - su calcestruzzo  euro (sei/36)	m <sup>2</sup>	6,36
Nr. 22 1C.27.050.0 100.a	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenti rifiuti urbani e speciali non pericolosi: - terre e rocce non contenenti sostanze pericolose (CER 170504), presso impianto di smaltimento autorizzato per rifiuti inerti  euro (diciotto/98)	t	18,98
Nr. 23 1C.27.050.0 100.d	Oneri per conferimento in impianti autorizzati dei seguenti rifiuti urbani e speciali non pericolosi: - rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione (CER 170904) presso impianto di smaltimento autorizzato per rifiuti inerti  euro (diciotto/98)	t	18,98
Nr. 24 MA.00.005.0 015	Operaio comune edile 1° livello  euro (trentauno/23)	ora	31,23
Nr. 25 MA.00.040.0 005	Operaio specializzato fabbro  euro (trentauno/59)	ora	31,59

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
Nr. 26 MA.00.055.0 010	Operaio qualificato giardiniere  euro (ventisei/82)	ora	26,82
Nr. 27 NC.10.350.0 030.a	Nolo ponteggio tubolare in piano, realizzato con incastellature, travature, elementi di ripartizione. Compresi: i trasporti, il montaggio e lo smontaggio; i parapetti, le tavole fermapiede, tutti gli accorgimenti idonei a garantire la sicurezza dei lavoratori e pubblica. Esclusi i piani di lavoro. Misurazione in pianta: - per i primi 30 giorni consecutivi o frazione, compreso montaggio e smontaggio euro (quattordici/69)	m <sup>2</sup>	14,69
Nr. 28 NP1	<b>NUOVI PARAPETTI</b> Nuovi parapetti con tamponamento in lamiera stirata tipo ambasciata, sostenuta da piantoni in tubolare, profilo ad U inferiore di appoggio e profilo superiore ad U idoneo a contenimento e sostegno led. Compresi fissaggi ai pendini verticali. <b>TRATTAMENTI:</b> - lamiera in alluminio verniciata a polveri - tubolari e profili ad U con trattamento triplex (zincatura a caldo + verniciatura a polveri) euro (duecentonovantauno/00)	m	291,00
Nr. 29 NP2	<b>SOSTITUZIONE DEL PIANO DI CALPESTIO DA ESEGUIRE COME SEGUE.</b> Le operazioni previste sono: - Rilievo accurato dei moduli da sostituire - Sollevamento di qualche centimetro dei moduli dei parapetti - Rimozione piano in lamiera - Rimozione piano in legno - Posizionamento nuovo piano di calpestio - Fissaggio meccanico del piano di calpestio - Smaltimento del materiale rimosso <b>CARATTERISTICHE DEI MATERIALI</b> Lamiera stirata tipo FILS 21, solidale a piano in grigliato di adeguata sezione per assicurare portata pedonale. I grigliati saranno prodotti in officina completi di scantonature per passaggio cavi, e zincati a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461. Saranno poi fissati alla struttura in travi per mezzo di ancoraggi meccanici.  euro (quindicimilaottocentosessanta/00)	a corpo	15'860,00
Nr. 30 NP3	Formazione del cantiere, da eseguire nel pieno rispetto delle norme di sicurezza (D.L.gs 81/08 e successive modifiche ed integrazioni), nonché nel rispetto della normativa vigente in materia di macchine da cantiere, di norme per la verifica e la manutenzione ordinaria programmata di tutte le utensilerie e attrezzature presenti in cantiere. Realizzazione e certificazione dell'impianto elettrico di cantiere, compreso il quadro principale, e la messa a terra di tutte le strutture metalliche. Affissione di idonea cartellonistica da cantiere. euro (milleottocento/00)	a corpo	1'800,00
Nr. 31 NP4	<b>SOSTITUZIONE DELLE DUE COPPIE INFERIORI DI FUNI DEL PONTE, SECONDO LE SEGUENTI SPECIFICHE.</b> 1 - Assistenza in fase di progetto alla definizione delle lunghezze esecutive dei tiranti in base ai dati statici e geometrici generali della costruzione, assistenza alla definizione dei particolari di interfaccia con i nuovi blocchi di ancoraggio. 2 - Allestimento e mobilitazione delle attrezzature speciali per la movimentazione e la presollecitazione delle funi: - svolgitori per la corretta movimentazione delle funi in fase di montaggio; - martinetti oleodinamici per la presollecitazione, con relativi elementi di contrasto e collegamento con i capicorda e con la struttura metallica; - centraline oleodinamiche e raccordi ad alta pressione per l'azionamento dei sistemi di tiro; - trasduttori di pressione per la misurazione delle pressioni e delle forze applicate; 3 - Montaggio delle funi e sostituzione delle esistenti, sostituzione dei morsetti inclusi mezzi di sollevamento nonché per l'accesso alle zone di lavoro. 4 - Montaggio delle funi, sostituzione dei morsetti 5 - Tesatura, regolazione delle funi e monitoraggio quote impalcato. Le funi saranno portate allo stato di presollecitazione secondo le procedure previste dal progetto, con un massimo di n.2 passi di tesatura per ogni fune. 6 - Emissione di una relazione riportante la descrizione delle operazioni eseguite e dei dati relativi alla messa in tensione dei tiranti, con registrazione delle forze, degli allungamenti e degli altri dati rilevanti. <b>CARATTERISTICHE DELLE FORNITURE E DEI MATERIALI</b> A) <b>FUNI SPIROIDALI (OSS) SECONDO EN13285-10.</b> Le funi spirodali sono costruite con fili tondi in acciaio ad alta resistenza, zincati a caldo, circolare e avvolti in maniera elicoidale intorno ad un'anima centrale costituita da fili tondi. I fili sono trattati a caldo con la lega Zinco-Alluminio Zn95/Al5. Le caratteristiche meccaniche di duttilità e di zincatura dei fili sono le seguenti: Resistenza dei fili dopo zincatura: 1570 MPa min. Proof stress Rp 0.2: 1180 MPa min. Allungamento a rottura: 4% min. su tratto utile di 250 mm Duttilità dei fili: EN 10264-3 Zincatura: EN 10264-3 classe A B) <b>TAMPONANTE INTERNO.</b> Le funi sono riempite, negli strati interni, con inibitore della corrosione Tensofill (Server Atmosphere Corrosion Inhibitor additivato con resina e polvere di zinco), applicato durante la cordatura. In seguito all'operazione di prestiratura e a condizioni esterne particolari, il tamponante può affiorare alla superficie. Il riempimento ha lo scopo di impedire l'ingresso di umidità e di agenti aggressivi all'interno della sezione della fune e di dare una protezione		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<p>aggiuntiva ai fili zincati.</p> <p>C) PRESTIRATURA E MARCATURA Le funi sono prestirate in stabilimento con 5 cicli dal 5% al 50%, del carico di rottura, per eliminare la deformazione anelastica iniziale, stabilizzare il modulo di elasticità per ottenere un corretto comportamento strutturale, e successivamente marcate e misurate sotto la forza di progetto per il taglio a misura. L'operazione di prestiratura e misurazione è eseguita su una linea a controllo automatico; la misurazione è eseguita sotto la forza specificata ed in condizioni termiche controllate; le attrezzature e la procedura consentono la compensazione delle deformazioni termiche.</p> <p>D) APPLICAZIONE DEI CAPICORDA Le funi sono fissate ai capicorda mediante getti di resina per socketing strutturale, dopo pulizia e preparazione del fiocco di estremità della fune in accordo alle EN 13411-4 e conformi a nostre procedure interne. La forza e gli sforzi di ancoraggio sono completamente trasmessi ai fili attraverso la resina, senza alcun sistema meccanico, fornendo di conseguenza una elevata prestazione e resistenza a fatica. L'operazione di applicazione dei capicorda è eseguita in condizioni controllate, le attrezzature usate assicurano un adeguato centraggio ed allineamento dei cavi nei capicorda.</p> <p>E) CAPICORDA. E.1) Capicorda regolabili a Ponte BRC. Le teste dei capicorda tipo ponte sono realizzate in acciaio per getti tipo G24Mn6 secondo EN14311-4, bonificato, lavorato meccanicamente, zincato a caldo. La resilienza Kv minima misurata a -20°C è 27 J. La protezione superficiale è data da zincatura a caldo con spessore minimo 80 µm, i filetti saranno lucidi. I capicorda hanno un carico di rottura superiore a quello delle rispettive funi. I controlli standard che vengono eseguiti sono: - caratteristiche meccaniche per ogni lotto di produzione; - controllo magnetoscopico ed ultrasonoro sul 100% dei pezzi; - controllo dimensionale; - controllo spessore zincatura. I perni sono realizzati in acciaio legato ad alta resistenza al Cr Ni Mo (EN 10083, UNI 7845, UNI 7849), laminato o forgiato, bonificato, lavorato meccanicamente a partire da barre ispezionate con controllo ultrasonoro al 100% dei pezzi. La resilienza Kv minima misurata a -20°C è 27 J. La protezione superficiale è data da zincatura a caldo con spessore minimo 80 mm, le parti filettate sono lucide. I controlli eseguiti sono: - caratteristiche meccaniche per ogni lotto di produzione; - controllo ultrasonoro sul 100% dei perni. - controllo dimensionale; - controllo spessore zincatura. Le aste filettate ed i dadi sono realizzati in acciaio ad alta resistenza bonificato ASTM-A193-B7, ASTM- A194-2H. La filettatura è di tipo metrico, eseguita per rullatura. Il trattamento superficiale è in Geomet®. I controlli eseguiti sono: - caratteristiche meccaniche per ogni lotto di produzione; - controllo ultrasonoro sul 100% delle barre prima della rullatura; - controllo magnetoscopico eseguito sul 100% dei dadi; - controllo spessore zincatura.</p> <p>F) PROTEZIONE SUPERFICIALE E SIGILLATURE Tutti i filetti e i dadi dei capicorda saranno protetti dopo il montaggio con sigillante Tensocoat Wax, cera per protezioni in atmosfera molto aggressiva (Severe Atmosphere Corrosion Inhibitor), additivata con resina e microscaglie di alluminio o biossido di titanio. Tutti i sistemi di protezione e sigillatura sono adatti per impiego nel campo di temperatura di servizio da - 20° C a + 80° C.</p> <p>G) PROVE SULLE FUNI. Prova di trazione - EN 10204 Si eseguirà una prova a trazione su ogni tipologia di fune, con misura del modulo di elasticità e del carico di rottura, con applicati capicorda da laboratorio. Le prove totali eseguite saranno 1. Ulteriori prove se richieste saranno valutate a parte. Fornitura delle selle Le selle per le funi diametro 24 e 30mm, vengono realizzate attraverso piatti sagomati secondo gli standard rispondenti. Tali piatti sono ancorati alle pile del ponte mediante sistemi di inghisaggio che verranno verificati dall'ingegnere responsabile della progettazione strutturale del ponte. Il materiale impiegato è S355J2 EN 10025 zincato a caldo con spessore minimo 80 µm. I controlli eseguiti sono: - caratteristiche meccaniche, per ogni lotto di produzione, - controllo dimensionale, - controllo spessore zincatura. H) CERTIFICAZIONI. Saranno emessi i seguenti certificati, dal produttore o da laboratori esterni: - certificato sulle caratteristiche meccaniche e di zincatura dei fili rilasciato dallo stabilimento di produzione e con supervisione di ispettore esterno -certificato di misura del modulo di elasticità e del carico di rottura delle funi, rilasciato da laboratorio ufficiale; -certificati sulle modalità di prestiratura e marcatura delle funi rilasciato dallo stabilimento di produzione; -certificato sulle modalità di applicazione delle teste di ancoraggio rilasciato dallo stabilimento di produzione; -certificati di controllo ultrasonoro sui capicorda cilindrici rilasciati stabilimento di produzione; -certificati delle prove meccaniche sui materiali usati per i capicorda rilasciati stabilimento di produzione; -certificati di controllo dello spessore di zincatura sui capicorda rilasciati dal produttore; -ulteriori prove se richieste saranno valutate a parte.</p>		
	euro (ottantaottomila/00)	a corpo	88´000,00
Nr. 32 NP5	CORRIMANO INOX Corrimano in tubolare inox AISI 304 spazzolato, con appositi sostegni inox fissati al parapetto. euro (quarantadue/00)	m	42,00
Nr. 33 X0.1.005.03 5.a	Accesso al cantiere di altezza non inferiore a 2 metri, a uno o due battenti, con telaio in elementi tubolari metallici e chiusura in rete di polietilene ad alta densità, per il primo mese  euro (dodici/04)	m2	12,04
Nr. 34 X0.1.005.03 5.b	Accesso al cantiere di altezza non inferiore a 2 metri, a uno o due battenti, con telaio in elementi tubolari metallici e chiusura in rete di polietilene ad alta densità, per ogni mese successivo  euro (uno/19)	m2	1,19
Nr. 35 X0.1.010.00 5.a	Box prefabbricato per uffici e spogliatoio. Struttura portante in profilati metallici, tamponamento e copertura in pannelli autoportanti sandwich in lamiera zincata con isolante, pavimentazione in PVC su supporto di legno idrofugo, infissi in alluminio anodizzato, impianto elettrico e termico, inclusi trasporto in cantiere, montaggio e smontaggio. Sono esclusi gli allacciamenti e la realizzazione del basamento di dimensioni cm 450x240x240, per il primo mese		

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	euro (duecentoottantaotto/61)	cad	288,61
Nr. 36 X0.1.010.00 5.b	Box prefabbricato per uffici e spogliatoio. Struttura portante in profilati metallici, tamponamento e copertura in pannelli autoportanti sandwich in lamiera zincata con isolante, pavimentazione in PVC su supporto di legno idrofugo, infissi in alluminio anodizzato, impianto elettrico e termico, inclusi trasporto in cantiere, montaggio e smontaggio. Sono esclusi gli allacciamenti e la realizzazione del basamento di dimensioni cm 450x240x240, per ogni mese successivo euro (sessantanove/12)	cad	69,12
Nr. 37 X0.1.010.01 0	Box prefabbricato in vetroresina autoportante, adibito a w.c. chimico, completo di ogni accessorio, compreso trasporto, posizionamento, igienizzazione e smaltimento periodico reflui costo mensile euro (centocinquantacinque/34)	cad	155,34

Num.Ord. TARIFFA	DESCRIZIONE DELL'ARTICOLO	unità di misura	PREZZO UNITARIO
	<u>NOTE</u>		
	<p>Le voci sono desunte dal Prezzario regionale delle opere pubbliche edizione Lombardia edizione 2019.</p> <p>Le voci non incluse nel prezzario regionale sono riferite al Bollettino prezzi opere edili della Camera di Commercio di Bergamo edizione 2018.</p> <p>Le voci non incluse nei listini precedenti sono state ricavate da preventivi.</p> <p>Bergamo, 13/09/2019</p> <p style="text-align: center;">Il Tecnico Ing. Costante Bonacina</p> <p style="text-align: center;"><i>Costante Bonacina</i></p>		

